



Glasgittergewebe 5/5 A 4098



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

CONPART Glasgittergewebe 5/5A 4098 ist ein Glasfasergewebe, ist schiebefest, wasser-, alkali- und chemikalienbeständig appetriert und verrottungsbeständig.

Anwendungsbereich:

Speziell für die Putzarmierung im Innen- und Außenbereich. CONPART Glasgittergewebe 5/5A 4098 dient zur Armierung von Putzen und Spachtelmassen bei Putzoberflächenrissen der Rissart A.1 entsprechend der Klassifizierung im BFS-Merkblatt Nr. 19. Die Technik "Armieren statt Mehrfachspachteln erlaubt das Glätten rauher Untergründe wie Glasgewebetapete oder Buntsteinputz in einem Arbeitsgang. CONPART Glasgittergewebe 5/5 A 4098 ist optimal für die Armierung mit CONPART Kalkglätte 7096 geeignet.

Farbton:

Weiß

Technische Daten:

Gewicht (DIN 53854): ca. 58 g/m² ± 10%)

Maschenöffnung: ca. 1,0 x 2,0 mm

Höchstzugkraft Kette: ca. 750 N/5 cm (DIN 53857 T1)

Höchstzugkraft Schuss: (DIN 53857 T1) ca. 650 N/5 cm

Höchstzugkraft-Dehnung Kette: (DIN 53857 T1) ≤ 3,5 %

Höchstzugkraft-Dehnung Schuss: (DIN 53857 T1) ≤ 2,5 %

Alkalibeständigkeit: > 50 % Reißfestigkeit nach 28 Tagen

Verarbeitung

Putzarmierung:

Die zu armierende Fläche gemäß VOB, Teil C, DIN 18363 bzw. BFS-Merkblättern vorbereiten. Anschließend Einbettungsmaterial nach Herstellervorschrift gleichmäßig auftragen. CONPART Glasgittergewebe 5/5A 4098 von der Rolle oder als Zuschnitt in die noch nasse Beschichtung faltenfrei mit einer Überlappung von ca. 5-10 cm Breite einbetten. Im Anschluss Einbettungsmaterial nochmals gleichmäßig auftragen, sodass das Gewebe nicht mehr sichtbar ist.

Armieren statt Mehrfachspachteln:

Größere Rauhtiefen oder grobe Unebenheiten sind vor Ausführung dieser Technik durch eine Kratzspachtelung zu beseitigen. Zur Erzielung glatter Flächen, geeignete Spachtelmasse maschinell oder manuell auf den Untergrund auftragen und mittels Zahnkelle der Zahnung 4 x 6 x 4 mm gleichmäßig durchkämmen. CONPART Glasgittergewebe 5/5 A 4098 mit der Hand leicht in die frische Spachtelmasse einlegen und mit Glättwerkzeug die vorhandene Zahnkellensstruktur, unterhalb des Armierungsgewebes, vollständig verquetschen. Bahnen mind. 5 cm überlappend verarbeiten. Das durch die Gitterkonstruktion dringende Einbettungsmaterial zum Überziehen und übergangslosen Einarbeiten der Überlappung nutzen.

Hinweis:

Weiterführende Arbeiten unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften verrichten.

Materialbedarf:

Einbettungsmaterial je nach Herstellerangaben.

Arbeitsgeräte:

- Spachtel, Glättwerkzeug
- Zahnkelle 4 x 6 x 4 mm

Allgemeines

Lagerung:

Trocken, kühl, in geschlossenen Räumen.

Lieferform:

Rollen mit folgenden Abmessungen:

- 1,00 m x 50 m
- 0,05 m x 50 m
- 0,10 m x 50 m

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.