



HybridGrund 7101



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

CONPART HybridGrund 7101 ist ein dünnflüssiges Kombinationsprodukt auf Polymer-Silikatbasis.

Anwendungsbereich:

CONPART HybridGrund 7101 erhöht die chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit von mineralischen Baustoffen, innen und außen. Führt bei salzhaltigen und feuchten Bauteilen zu einer Reduzierung des Porenvolumens und vermindert das erneute Auftreten von Salzausblühungen. Optimal für Untergründe aus Mörteln, Putzen, Beton und Schlämmen auf Zementbasis. Nicht auf gipshaltigen oder Porenbeton Untergründen geeignet.

Eigenschaften:

- lösemittelfrei
- innen und außen
- verfestigt
- hydrophobierend
- salzbindend
- sehr gut penetrierend (bis zu 2 cm)
- zum Schutz von min. Untergründen
- umweltfreundlich und geruchsarm

Bindemittelbasis:

Polymer- Silikatbasis

Farbton:

Transparent

Spezifisches Gewicht:

Ca. 1,03 g/cm³

Verdünnungsmittel:

Wasser

Viskosität:

Verarbeitungsfertig eingestellt

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Untergrund:

Geeignete Untergründe sind schwach bis stark saugende, trockene und feuchte mineralische Untergründe (ausgenommen Gips und Porenbeton). Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und tragfähig sein. Salzausblühungen sind vorab durch Abbürsten zu entfernen. Für die Untergrundvorbehandlung und Verarbeitung ist die VOB, Teil C, DIN 18 363 Maler- und Lackierarbeiten und die einschlägigen BFS-Merkblätter zu beachten.

Verarbeitung:

Durch Streichen, Rollen oder Spritzen.

Beschichtungsaufbau:

Tiefgrundierung: CONPART HybridGrund 7101 wird auf den geeigneten Untergrund unverdünnt im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren aufgebracht. Salze die während der Aushärtungsphase an die Oberfläche des Untergrundes wandern, müssen durch Abbürsten entfernt werden. Nach der Abbindephase wandern keine weiteren Salze mehr an die Oberfläche.

Oberflächenschutz: CONPART HybridGrund 7101 wird zur Verfestigung und Verbesserung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit von mineralischen Baustoffen unverdünnt auf den Untergrund gestrichen, gerollt oder gespritzt aufgetragen. Der Schutzanstrich ist nach ca. 16 Stunden voll belastbar.

Verbrauch pro Beschichtung:

Ca. 150 - 300 g/m² je nach Untergrund und Einsatzzweck. Der exakte Verbrauch ist durch Probebeschichtung zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Mindestens + 5 °C für Luft und Untergrund während der Verarbeitung. Die Umgebungstemperaturen dürfen während der Abbindephase nicht unter 0 °C sinken.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Allgemeines

Trocknung:

Oberfläche klar, leicht klebrig. Überarbeitbar mit zementösen Materialien nach 30 Minuten. Überstreichbar mit Dispersions- oder Silikatfarben nach ca. 24 Stunden.

Lagerung:

Im originalverschlossenem Gebinde kühl und frostfrei min. 12 Monate haltbar.

Verpackung:

KU Gebinde 5 kg

Sicherheitshinweis:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Spritzbeschichtung ist zu vermeiden. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.