



2K PU Grund 8026 Kombi-Pack



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Hochwertige 2K-Polyurethan-Acryl-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken. Einsetzbar als Haftvermittler, Grundierung und Grundierfüller. Nass-in-Nass-Verarbeitung möglich.

Eigenschaften:

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- elektrostatisch verarbeitbar
- aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 150 °C
Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut),
Zink: Gt 0 (sehr gut),
Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

Bindemittelbasis:

Polyurethan-Acryl-System

Festkörper:

62 - 66 Gew.-%
46 - 47 Vol.-%

Lieferviskosität:

DIN 53211: 170-190 s 4 mm DIN

Spezifisches Gewicht:

DIN EN ISO 2811: Ca. 1,2 - 1,4 kg/l

Glanzgrad:

DIN EN ISO 2813: 10-20 GE /60° (matt)

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Verarbeitung:

Streichen, Rollen und Spritzen

Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrund:

Eisen, Stahl:

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger
- Sweepen
- Aluminium:
- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner

Auftragsverfahren:

Streichen, Rollen:

Verdünnung: 5 - 10%

*geeignet: z.B. Mohair, Flor, Velour, Glattfilz, Rolloplan; nicht geeignet: Schaumrolle

Spritzen:

Luft / Fließbecher:

Druck (bar): 2 - 2,5; Düse (mm): 1,5 - 1,8; Spritzgänge: 2 - 3; Verdünnung: 15%

HVLP:

Druck (bar): 2 - 2,5; Düse (mm): 1,5 - 1,8; Spritzgänge: 2 - 3; Verdünnung: 15%

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Airmix/Airless:

Druck (bar): 100 - 120 bar;

Düse (mm): 0,28 - 0,33

Spritzgänge: 1 - 2; Verdünnung: 5%

Zum Erreichen höherer Schichtdicken (Verwendung als Grundierfüller mit einer Schichtdicke größer als 60 µm), angegebene Verdünnungszugabe um 5 % reduzieren und größere Düse verwenden (bis 2 mm). Zur Verwendung als Haftvermittler (Schichtdicke 20 - 25 µm) angegebene Verdünnungszugabe um 10 % erhöhen und kleinere Düse verwenden (1,3 - 1,5 mm).

Verdünnung:

CONPART 2K PU Verdünnung 8066

Härter:

CONPART 2K PU Härter normal 8056

Mischungsverhältnis:

nach Gewicht: 10 : 1 (2K PU Grund : Härter)

nach Volumen: 7 : 1 (2K PU Grund : Härter)

Trocknung:

Objekttemperatur	20°C	60°C
staubtrocken	25-30 Min.	
griffest	50-60 Min.	
montagefest	5 - 6 Std.	30 Min.
überlackierbar	50-60 Min.	30 Min.

Bei Schichtdicken größer als 60 µm verlängern sich die Trockenzeiten.

Ergiebigkeit pro Beschichtung:

6,5 -7 m²/kg bei 40 µm Trockenschichtdicke

Topfzeit:

14 - 16 Stunden

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünnung reinigen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.



2K PU Grund 8026 Kombi-Pack



Allgemeines

Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung: 2K PU Grund
(Schichtdicke: 40 - 50 μm ; für höhere Korrosionsschutzanforderungen: 80 - 100 μm)
Decklackierung: 2K PU Decklack
(Schichtdicke: 50 - 60 μm)

Zink:

Grundierung: 2K PU Grund
(Schichtdicke: 40 - 50 μm ; für höhere Korrosionsschutzanforderungen: 80 - 100 μm)
Decklackierung: 2K PU Decklack
(Schichtdicke: 50 - 60 μm)

Aluminium:

Grundierung: 2K PU Grund
(Schichtdicke: 20 - 25 μm)
Decklackierung: 2K PU Decklack
(Schichtdicke: 50 - 60 μm)

Lagerung:

im verschlossenen Originalgebinde:
mindestens 3 Jahre lagerfähig

Verpackung:

1.000g 2K PU Grund /
100g 2K PU Härter im Kombi-Pack

Kennzeichnung:

VbF: entfällt;
Gefahrstoffverordnung: entzündlich.

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j):
550 g/l (2007)/500g/l (2010)
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c):
540 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l
VOC

Allgemeines

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können anorganische Pigmente, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Bei der Verwendung als Haftvermittler auf Hart-Aluminium, Schichtstärke von 20 - 25 μm einhalten.

Sicherheitshinweis:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.
Beim Spritzen PSA verwenden. Atemschutz mit Kombinationsfilter A-P2 (braun-weiß) verwenden. Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.