



# SuperSatin AF 8050



## Werkstoff

### Art des Werkstoffes:

aromatenfreier, seidenglänzender Weißlack auf Spezialalkydbasis

### Verwendungszweck:

strapazierfähiger, seidenglänzender Weißlack für den Innen- und Außenbereich mit geringer Vergilbungsneigung

### Produkteigenschaften:

- hervorragende Verarbeitung mit Pinsel und Lackierwalze
- hoher Festkörperanteil
- aromatenfreie Lösemittel, geruchsmild
- leichte Thixotropie
- guter Verlauf, hohe Deckfähigkeit
- oberflächenvergütet
- kaltweißer Farbton mit geringer Vergilbungsneigung
- hochwertiger Seidenglanzeffekt

### Verpackungsgröße:

Blechbinde weiß 0,750 l, 2,5 l  
Blechbinde Mix: 1 l, 2,5 l

### Farbton:

weiß oder über CONPART-Mix-System tönbar

### Glanzgrad:

seidenglänzend, 25 E. / 60° Messwinkel

### Dichte (20°C):

ca. 1,24 g/ml (weiß)

### Viskosität:

verarbeitungsfertig eingestellt

### Ergiebigkeit:

ca. 110 ml/m<sup>2</sup> je Beschichtung auf senkrechter, glatter Fläche.

## Beschichtungstechnische Eigenschaften

### Verarbeitung:

Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren

### Trocknungszeiten:

(20°C / 60% rel. Luftfeuchte):  
staubtrocken: 2-3 Std.  
griffest: ca. 10 Std.  
überstreichbar: ca. 16 Std.

CONPART SuperSatin AF 8050 ist streich- u. rollfertig eingestellt. Falls verarbeitungstechnisch erforderlich aromatenfreie Verdünnung zugeben.

### Airless-Spritzen:

unverdünnt, Spritzdruck: 150 - 160 bar, Spritzdüse 0,08" – 0,011 inch

### Airmix-Spritzen:

unverdünnt, Druck: 3,5 bar  
Materialdruck: 40-50 bar  
Düse 0,09" – 0,013 inch.

### Hochdruckspritzen:

Spritzdruck: 3,5 bar / Düse 1,5 – 1,8 mm

### Reinigung der Werkzeuge:

CONPART Universalverdünnung A II 1058 oder CONPART TerpentinErsatz 1057

### Sicherheitsdaten:

Kennzeichnung gem. GefStoffV.:  
entzündlich  
VbF: entfällt  
Produktcode: M - LL 01

### Untergrundvorbehandlung:

Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen, trocken und tragfähig sein. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Flächen mit starken Ablagerungen wie z.B. Ruß, Nikotin, Fett, Öl usw. sind vor Beginn der Arbeiten mit Anlauger gründlich zu reinigen. Ausreichende

## Beschichtungstechnische Eigenschaften

### Trockenzeit beachten!

Bei unbekanntem oder nicht genannten Untergründen empfehlen wir einen Probeanstrich. In schwierigen Fällen bitte vor Beginn der Arbeiten Rücksprache mit unserem technischen Außendienst halten.

Während der Verarbeitung und der Trocknungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Bei unzureichender Belüftung und/oder Verarbeitung der Materialien im Spritzverfahren Atemschutzgerät anlegen.

Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Untergrund auf Tragfähigkeit für Anstriche prüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Lackanstriche mit Anlauger reinigen und anschleifen.

### Besondere Hinweise:

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15% nicht überschreiten.

Systembedingt kann bei allen Alkydharzackfarben bei Einwirkung von physikalischen Faktoren (schlecht oder gering beleuchtete Räume, Wärmebelastung usw.) oder chemische Faktoren (z.B. Ammoniakdämpfe) speziell bei weißen oder hellen Farbtönen, Vergilbung oder Dunkelvergilbung auftreten.

Aromatenfreie Lackqualitäten nicht mit aromatenhaltigen Lackfarben vermischen. Bei optisch zusammenhängenden Bauteilen (z. B. Zarge/Türblatt) auf Chargengleichheit beachten.

Bei Einsatz von Universalabtönpasten, z.B. Mixol, beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter der Hersteller.

Bitte bei Anstrichen auf Zink das BFS-Merkblatt Nr. 5, bzw. auf Aluminium das BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.

Nicht auf Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung einsetzen.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.



# SuperSatin AF 8050



## Allgemeines

### VOC:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300 g/l (VOCHöchstgehalt 2010). Dieses Produkt enthält max. 300 g/l VOC.

### Produktcode:

BSL 20

### Zusammensetzung nach VdL-Richtlinie:

Alkydharzlack, aromatenfrei. Alkydharz, Titandioxid, entaromatisiertes Testbenzin, Additive

### Sicherheitshinweise:

Nicht in die Hände von Kindern und nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Aerosol (Spritznebel) nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Beim Spritzen PSA verwenden. Atemschutz mit Kombinationsfilter A-P2 (braun-weiß) verwenden. Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

### Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten bei der Sammelstelle für Altfarben/Altacke abgeben.

AVV-Abfallschlüssel 08 01 11.

## Beschichtungstechnische Eigenschaften

### Beschichtungsaufbau

System	Untergrund	Vorbereitung	Imprägnierung
<b>HOLZ</b>			
01	außen, maßhaltig	schleifen u. reinigen	lösemittelhaltiger Imprägniergrund*
02	außen, nicht maßhaltig	"	lösemittelhaltiger Imprägniergrund*
03	innen	"	-
<b>STAHL</b>			
04	außen	reinigen u. entrostet	-
05	innen	"	-
<b>ZINK, verz. Stahl</b>			
06	außen	Ammoniak/Netzmittelwäsche BFS-Merkblatt Nr.5	-
07	innen	"	-
<b>NE-METALL, Alu / Kupfer usw.</b>			
08	außen (s.a.BFS-Nr.6)	schleifen u. reinigen	-
09	innen (s.a.BFS-Nr.6)	"	-
<b>KUNSTSTOFF, Hart PVC, GFK, Polyester</b>			
10	außen (s.BFS-Nr.22)	schleifen u. reinigen	-
11	innen (s.BFS-Nr.22)	"	-

\* = falls notwendig (lt. BFS-Merkblätter Nr.18) alternativ Grundanstrich 10% verdünnt auftragen.

System	Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
01	SuperVorlack weiß, aromatenfrei	SuperVorlack weiß, aromatenfrei	SuperSatin
02	SuperVorlack weiß, aromatenfrei	SuperVorlack weiß, aromatenfrei	"
03	SuperVorlack weiß, aromatenfrei	SuperVorlack weiß, unverdünnt	"
04	SuperAllgrund weiß	SuperAllgrund weiß	"
05	"	-	"
06	SuperAllgrund weiß	SuperAllgrund weiß	SuperSatin
07	"	-	"
08	"	SuperAllgrund weiß	"
09	"	-	"
10	"	SuperAllgrund weiß	"
11	"	-	"

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.